

地元企業の魅力発見！北九州市「インターンシップ」事業 受入企業概要書・計画書

企業概要	企業名称	株式会社アステック入江 注：受入れ時の書類（誓約書・覚書）に記載する「企業名称」をご記入ください。					
	代表者名 (役職・氏名)	代表取締役社長 入江伸一郎 注：受入れ時の書類（誓約書・覚書）に記載する「代表者名」をご記入ください。					
	本社所在地	〒805-8507 北九州市八幡東区西本町三丁目1番1号					
	会社URL	株式会社アステック入江 (astec-irie.co.jp)					
	従業員数	721名(2024年7月期)					
	事業内容	・鉄事業：当社は日本製鉄(株)の協力会社として、鉄づくりで重要な「製鋼」という工程に関わっています。 ・環境リサイクル事業：鉄粉を利用したエッチング液の再利用や廃電子基板から金を回収する事業など本来捨てられるものから価値のある物を生み出す技術を持っています。 (業種：製造業)					
書類送付先等	送付先 (上記と異なる場合のみ)	〒					
	担当部署名	人事部 人事採用グループ					
	担当者名 (役職・氏名)	マネジャー・中島 直人					
	電話番号	093-661-1224					
	メールアドレス	n-nakashima@astec-irie.co.jp					
学生の申込条件等	対象学生	大学院	大学	短大	専門	高専	
		●	●			●	
	希望学部	☐ 学部不問 ☒ 希望学部 (化学・材料系、機械・電気系) ⇒理系学部生の受入れ ☒ 可 ☐ 不可					
	受入れに伴う選考	☒ なし ☐ あり ↓ マッチング後に ☐ 書類選考あり(合否あり) ☐ 企業面談あり(合否なし) ☐ 企業面接あり(合否あり)					
	外国人留学生	☒ 不可 ☐ 可 ↓ 日本語レベル ☐ 挨拶程度 ☐ 日常会話ができる ☐ 日本語能力レベルN2認定 ☐ 日本語能力レベルN1認定					
	募集方法	☐ 他媒体なし ☒ 他媒体あり(媒体名：マイナビ：9月以降)					
	その他条件						

セールスポイント・ 学生へのメッセージ	当社の事業について、実験・体験ワークを通じて学ぶことができます。皆さんの就職活動の一助になれば幸いです。お気軽にご参加ください。
------------------------	--

実 習 内 容

1 実習の条件等

		内 容
実 習 期 間		夏季休暇中 応相談（実働 1 日間）
商工会議所経由の 受 入 人 数		各日程（ 2 ）名、合計（ 2 ）名
受 入 場 所	部署名・職種	FM 八幡・総合職技術系、本社設備部・総合職技術系
	所 在 地 等	〒808-0002、805-8507 北九州市若松区向洋町 10 番 83、北九州市八幡東区西本町 3-1-1
	交 通 手 段	◆最寄駅・最寄バス停からのアクセス 本社から社用車で移動します。 本社：JR 八幡駅より徒歩 3 分
受 入 条 件	1 日の実習時間	9 時 0 0 分 ～ 1 7 時 0 0 分（うち休憩 4 5 分）
	期間中の休日	☒ なし ☐ あり（ ）
	日給・時給の支給	☒ なし ☐ あり（日給… 円 / 時給… 円/時）
	交通費等の支給	☐ なし ☒ あり（上限 10,000 円 ）

2 実習プログラム

日程	内 容		テ ー マ
午前	・オリエンテーション ・会社概要説明 ・目標設定		・自己紹介ワーク ・アステック入江を知る ・仕事体験を通じて学びたいことについて整理していただく。
午後	【化学・材料系】 FM 事業部説明 業界研究 実験・観察 考察・課題 発表・振り返り	【機械・電気系】 設備部説明 業界研究 設計体験ワーク	・実験内容（ピーカー試験） エッチング廃液に鉄粉を投入し、液中の Cu イオンを銅粉として回収する。 事前に廃液中の成分値・量から投入する鉄粉量を計算する。 ・設計体験ワーク CAD 設計から 3D プリンタの模型作成

(様式1：企業 → 商工会議所 → 大学等)

最 終 日		
-------------	--	--

※実習内容は予定です。変更の可能性もありますのでご了承ください。