

地元企業の魅力発見！北九州市「インターンシップ」事業 受入企業概要書・計画書

企業概要	企業名称	株式会社九州日昌 注：受入れ時の書類（誓約書・覚書）に記載する「企業名称」をご記入ください。				QRコード 
	代表者名 (役職・氏名)	森本 豊年 注：受入れ時の書類（誓約書・覚書）に記載する「代表者名」をご記入ください。				
	本社所在地	〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島二丁目6番7号				
	会社URL	https://hp-recruit.net/kyushu-nissho/				
	従業員数	31人				
	事業内容	当社は独自の熱技術の中核とし、電熱に関するあらゆる製品、技術を取扱う事でお客様の「熱」問題についてトータルでサポートします。 加熱装置の『設計、組立、調整、温度評価、客先据付』までひとつの設備に対して一貫して関わることができます。 (業種：製造業)				
書類送付先等	送付先 (上記と異なる場合のみ)	〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島二丁目6番7号				
	担当部署名	管理部				
	担当者名 (役職・氏名)	神吉 利彰				
	電話番号	093-791-5560				
	メールアドレス	kamiyoshi@kyushu-nissho.co.jp				
学生の申込条件等	対象学生	大学院	大学	短大	専門	高専
		○	○	○	○	○
	希望学部	☐ 学部不問 ☒ 希望学部 (工学部、その他理系学部生) ⇒理系学部生の受入れ ☒ 可 ☐ 不可				
	受入れに伴う選考	☒ なし ☐ <u>あり</u> ↓ マッチング後に ☐ 書類選考あり(合否あり) ☐ 企業面談あり(合否なし) ☐ 企業面接あり(合否あり)				
	外国人留学生	☒ 不可 ☐ <u>可</u> ↓ 日本語レベル ☐ 挨拶程度 ☐ 日常会話ができる ☐ 日本語能力レベル N2 認定 ☐ 日本語能力レベル N1 認定				
	募集方法	☐ 他媒体なし ☒ 他媒体あり (媒体名：大学募集)				
その他条件		同時実施人数は最大1名、他媒体含め応募多数の場合は日程調整を行います。				
セールスポイント・学生へのメッセージ		各業務の体験を通じて、自身の本質とのミスマッチを確認してください。 実習期間中に2日コースと5日コースを設けています。 応募者と8月1日～9月30日で実施日時を調整して行います。 希望する職種が明確であれば2日コースがおすすめです。				

実 習 内 容

1 実習の条件等

		内 容
実 習 期 間		2025 年 8月1日（金）～ 9月30日（火）（実働 期間内2日コース） 2025 年 8月1日（金）～ 9月30日（火）（実働 期間内5日コース）
商工会議所経由の 受 入 人 数		2日コース（ 9 ）名、5日コース（ 1 ）名、合計（ 10 ）名 インターンシップキットが1組のため、同時2名以上の実施が行えません。 日程を調整し、同時参加人数は1名になるように致します。
受 入 場 所	部署名・職種	① 機械設計職 ②電気設計職 ③開発職
	所 在 地 等	〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島二丁目6番7号
	交 通 手 段	◆最寄駅・最寄バス停からのアクセス JR 若松線 二島駅から徒歩15分
受 入 条 件	1日の実習時間	8時45分 ～ 17時30分（うち休憩 45分）
	期間中の休日	☒ なし ☐ あり（ ）
	日給・時給の支給	☒ なし ☐ あり（日給… 円 / 時給… 円/時）
	交通費等の支給	☐ なし ☒ あり（ 最大 20,000 円 ）

2 実習プログラム

日程	内 容	テ ー マ
初 日	5日コース例 ※2日コースは応募職種により、 下記からプログラムを厳選して実施します。 AM：会社説明、工場見学、3D 図面設計（部品図作成） PM：3D 図面設計（部品図作成、組図作成）	機械設計の設計業務の体験
2 日 目	AM：2D 図面化、部品リスト作成 PM：組立、温度評価、結果まとめ、熱設計者の考え方講座	機械設計の組み立て、温度評価の体験 熱機械設計の学び
3 日 目	AM：ソフト、ハード設計の実習 PM：作成したソフトについて実機で実演実習	電気設計の業務体験
4 日 目	AM：解析用3D モデル設計 PM：解析実行、実物と解析結果の比較	開発職の熱解析の体験
5 日 目	AM：報告書作成のノウハウ座学 PM：インターンシップ報告書作成	4日間行った体験の報告書作成

※実習内容は予定です。変更の可能性もありますのでご了承ください。